



Die Firma JOSKIN vervollständigt ihre Produktpalette mit 4 neuen Modellen, die sich den üblichen Anwendungen anpassen.

Diese garantieren insbesondere eine effiziente Entleerung der Klärgruben, sogar die am wenigsten erreichbar sind, durch eine industrielle Vakuumpumpe. Die Hochdruckpumpe macht Sickerrohre und Leitungen frei und reinigt sie.

Das feuerverzinkte Fass ist in zwei Teile getrennt (Wasser/Schlamm). Jedes Modell enthält auch ein Wasserbehälter (1 500 l oder 2 000 l) und eine Kapazität des Schlamms von 6 900, 8 500 oder 12 000 l.

Das Abwasserreinigungsfass besteht unter anderem aus:

Einer Vakuumpumpe

Das Saugvermögen hebt sich dank einer dreilappigen DL 150 Pumpe (15 000 l/Min), die über eine Gelenkwelle angetrieben wird und durchgehend auf lange Dauer laufen kann.

Einer Hochdruckwasserpumpe

Mit einer Leistung von 70 l/Min bei 120 bar (90 l/Min bei 120 bar als Option) wird diese Kolbenpumpe vom Schlepper hydraulisch angetrieben. Sie schafft den notwendigen Durchfluss zur Wassereinspritzung.

Einer vollständigen Ausrüstung aus:

- 4 x 3 m Schlauch Ø 100 mm mit Schnellkuppler;
- einer Spritzpistole mit 10 m Schlauch;
- einer handbediente (optional hydraulische) Schlauchrolle hinten mit 50 m Schlauch 1/2" mit Spritzdüse;
- einem Mannloch Ø 850 mm.



Hochdruckpumpe

Viele Optionen sind verfügbar wie zum Beispiel: eine Nachlaufachse oder Zwangslenkachse, Druckluftbremsen, ein akustisches Warnsignal des Hochdruckwasserniveaus oder einen Stauraum.

Unverbindliche Angaben, Änderungen vorbehalten.

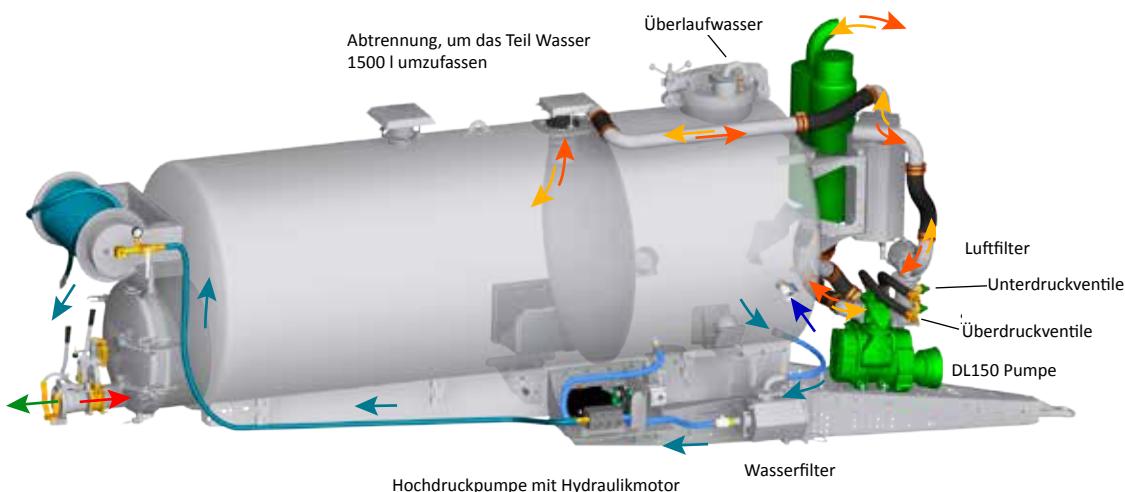
Die Hydro-Vacuum verfügen über eine Innen- und Außenverzinkung und sind laut den Standardtechniken der Modulo 2 Göllefässer gebaut.

Das abgetrennte Fass, um Wasser und Schlamm zu trennen, ist in eine Integralwiege (auf seiner Breite und Länge) eingebettet und mit dieser verschweißt. Diese nimmt alle Spannungen der Zugkraft auf.

Die queregeförderte Deichsel steigert Fahrkomfort. Die Modelle 10000MEB und 14000MEB sind mit einem Boggie JOSKIN Roll-Over mit parabelförmigen Blattfedern (1350 mm) ausgestattet, das ideal beim Fahren ist.

Für Kunden, die Material für den intensiven Gebrauch benötigen, bietet Joskin kippbare Hydroreiniger mit noch leistungsfähigeren Hochdruckpumpen an.

- Förderung von Abwässern
- Befüllen von Abwässern
- Förderung von frischen Wasser
- Befüllen von frischen Wasser
- Luftkreislauf beim Ansaugen
- Luftkreislauf beim Fördern



Klares Wasser- und Schlammkreislauf

| Modelle | Theoretisches Fassungsvermögen (l) | | Pumpe | | Achse(n): □ (mm) - Spur (mm) – Bolzen | Bremsen (mm) | Ø max. der Räder (mm) | Stütze | Ø Behälter (mm) |
|-----------|------------------------------------|---------|--------|-----------|---------------------------------------|--------------|-----------------------|--------|-----------------|
| | Wasser | Schlamm | Vakuum | Hochdruck | | | | | |
| 8400 ME | 1500 | 6.900 | DL 150 | HP 70 | ADR 130x2000-10G | 406 x 120 | 1200 / 550 | hydr. | 1.600 |
| 10000 ME | 1500 | 8.500 | DL 150 | HP 70 | ADR 150x2000-10G | 420 x 180 | 1200 / 550 | hydr. | 1.700 |
| 10000 MEB | 1500 | 8.500 | DL 150 | HP 70 | ADR 2x130x2000-10G | 406 x 120 | 1200 / 550 | hydr. | 1.700 |
| 14000 MEB | 2.000 | 12.000 | DL 150 | HP 70 | ADR 2x130x2000-10G | 406 x 120 | 1200 / 550 | hydr. | 1.900 |

Unverbindliche Angaben, Änderungen vorbehalten.