



## ¡JOSKIN SUPERA LOS LÍMITES DE LA X-TREM!

**Es oficial, uno de los productos estrella de la gama JOSKIN ha sido actualizado. Ahora la X-TREM2 reemplaza la cisterna de purín X-TREM. Aprovechando la pericia y los avances técnicos de la marca, los ingenieros de la empresa belga apostaron por mejorar los puntos fuertes de la primera versión de la cisterna... ¡y parece que lo han conseguido!**

Para los que se acuerdan, la cisterna de purín « X-TREM » fue como una pequeña revolución agrícola desde su comercialización en el 2010. Por primera vez, los empresarios tenían una cisterna con una cuba con gran capacidad, excelente maniobrabilidad y ruedas de gran diámetro, lo que permitía conseguir una pequeña compactación del suelo durante el esparcimiento. El conjunto de estas ventajas se centra en una concepción inédita: la cuba está montada en un bastidor independiente con un estrechamiento ingenioso. ¡Éste mide 900 mm atrás y detrás y solo 760 mm a la altura de las ruedas! Así, fue posible montar las ruedas de 850 mm de ancho sin limitar el ángulo de giro del eje direccional y sin sobrepasar el ancho total de 3,00 m (2,90 m con ruedas 800/60R32 o 3,00 m con ruedas 850/50R30.5). Así JOSKIN ya había desafiado los límites de lo posible por primera vez. Otros equipamientos iban mejorando la cuba: suspensión Hidro-Tándem, suspensión oleo-neumática de la lanza, elevación trasera heavy duty etc.

### La estructura monocasco está disponible

Continuando con sus esfuerzos para seguir cumpliendo lo más ajustadamente posible con las exigencias de la agricultura moderna, JOSKIN hizo evolucionar este producto otra vez. Aunque conserva todas sus características iniciales, esta segunda versión es aún más de mejor calidad. Esta cisterna comparte su ADN con otro modelo best-seller de la gama JOSKIN: la VOLUMETRA. La X-TREM2 ya no tendrá un doble bastidor, sino el mismo bastidor heavy duty que la VOLUMETRA directamente en su cuba.

Combinada con el principio original de la X-TREM, esta evolución de estructura llamará la atención. ¡De hecho abre las puertas a nuevas posibilidades y permite una vez más expandir los límites de lo posible! Ahora el bastidor empieza a 900 mm de ancho en la parte delantera y luego se reduce a 600 mm (en vez de 760 mm) a nivel del encastramiento de las ruedas y conserva este estrechamiento hasta la parte trasera.

Para rentabilizar al máximo este nuevo ahorro de ancho (160 mm a nivel de las ruedas y 250 mm en la parte trasera), la X-TREM2 estará disponible en 2 versiones: la X-TREM2 tipo D y la X-TREM2 tipo DXT. La primera categoría está prevista para ruedas de serie de tipo 800/60R32 ( $\varnothing$  1 800 mm x 800 mm, encastramiento previsto para ruedas de  $\varnothing$  1 820 mm) mientras la segunda está prevista para ruedas de serie con un diámetro aún superior ( $\varnothing$  1 986 mm x 925 mm, encastramiento previsto para ruedas  $\varnothing$  2 020 mm). Cada una de estas versiones consta con 3 capacidades diferentes: 16 000, 18 000 y 20 000 l.

## Una impresionante calidad de conducción

Si estas modificaciones son relevantes en teoría, es especialmente sobre el terreno que se ilustran mejor. Gracias a una mayor superficie de contacto entre el suelo y los neumáticos, el reparto del peso de la cuba se ve mejorado. Así, las huellas son menos profundas. La compacidad de la construcción debida al bastidor integrado confiere un centro de gravedad muy bajo. Esta característica no solo facilita el trabajo con rampas de esparcimiento amplias, sino también ofrece una estabilidad y un confort de conducción de alta calidad. Cabe recordar que dicha característica había contribuido a la victoria de la Volumetra durante el concurso « Máquina del año 2017 ».

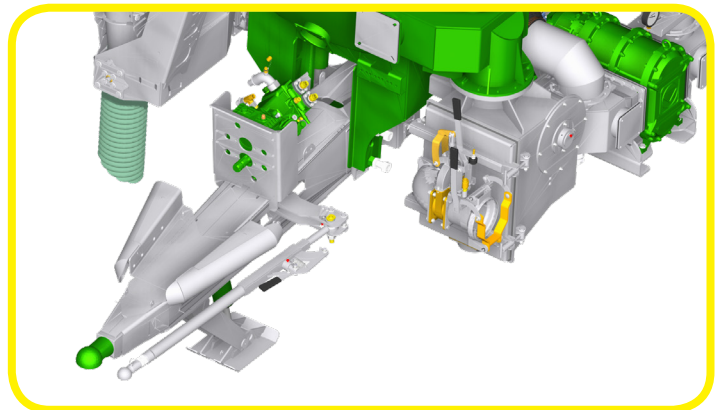
En la X-TREM2 las mejoras para aumentar el rendimiento de la conducción no se limitan a eso. También el tren de rodaje fue totalmente replanteado. Antes fue el Hidro-Tándem y ahora es el Hidro-Pendul que equipa cada modelo. Según este principio, cada eje está montado sobre dos cilindros hidráulicos doble efecto, ubicados en los dos costados del bastidor. Cada eje está vinculado con el bastidor por una



estructura triangular articulada. Este tipo de suspensión, ya utilizado con éxito en las bañeras para obras públicas, permite ofrecer un mejor seguimiento del terreno independientemente de su topografía y garantiza también un mantenimiento muy fácil (engrase etc.).

En cuanto al eje direccional, la X-TREM2 se beneficia de nuevo de un eje direccional forzado que fue también replanteado. Mientras en la primera versión de la X-TREM el eje trasero desempañaba este papel, es ahora el eje delantero que lo hace. De ahí tenemos más maniobrabilidad. El voladizo se ve realmente reducido, sobre todo cuando se utiliza inyectores sobrepasando atrás (TERRADISC2...). El ángulo de giro también ha sido mejorado considerablemente.

Un nuevo diseño de la lanza ha sido previsto para aumentar esta calidad. La lanza ha sido adelgazada y reducida. Su flecha es ahora más estrecha y tiene un enganche de tipo vaina. Esta compacidad también contribuye a aumentar el ángulo de giro.





## Unos detalles bien pensados

En cuanto a la elección de la bomba, las cisternas X-TREM2 pueden verse equipadas con los modelos Vacuum, con lóbulos y Vacu-Storm. Las Vacuum incluyen la bomba Jurop PNR 155 (15 500 l/min) y la Jurop DL 250 (25 000 l/min). En los modelos con lóbulos, las bombas Vogelsang VX186-260 (6 000 l/min) están montadas de serie mientras la VX186-368Q (9 000 l/min) es opcional. Las máquinas equipadas con Vacu-Storm combinan las bombas Vacuum anteriormente mencionadas con una bomba centrífuga Storm 10 000 l/min ubicada en la parte trasera de la lanza para asegurar un reparto óptimo del purín en grandes superficies. Integradas en la lanza, estas bombas serán fácilmente accesibles y más que nunca de fácil mantenimiento. JOSKIN sigue siendo fiel a su reputación al plantear y realizar los acabados de esta cisterna hasta en los menores detalles. ¡Lo cierto es que la preocupación por el pragmatismo parece haber dictado una vez más este desarrollo! Se nota en la cisterna entera. Mencionamos por ejemplo la caja eléctrica y el cofre hidráulico idealmente ubicados en la parte trasera de la cisterna para quedar fácilmente accesibles y al mismo tiempo protegidos de proyecciones de materias que salen de las ruedas o la utilización de guardabarros ligeros y ajustables a la vez.

Los aficionados de herramientas robustas y durables también no tienen nada que enviar a los demás. Además de la utilización habitual de los mejores aceros, JOSKIN estaba una vez más atento a la calidad de cada pieza. El sistema



de elevación previsto en la cisterna no hace excepción. La X-TREM2 está concebida para una tecnología pesada y podrá trabajar con los inyectores o las rampas más anchas sin ninguna dificultad. Para ello, esta cisterna integra una elevación directamente en los soportes rectangulares de su cuba. Este sistema es más compacto, más robusto y permite conservar un peso ideal en el enganche. ¡Algunos componentes como los brazos de elevación son de la marca famosa « SAUTER », una referencia en este ámbito! El enganche del inyector a la cisterna está garantizado por un sistema 3 puntos en vez de un sistema 4 puntos como antes.